Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced

120272



Beschreibung

Das Tork Jumbo System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced 2-lagig bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz.

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck

Produktzertifikate

EU Ecolabel : SE/004/001

The mark of responsible forestry

Angaben zum Produkt

System	T1
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	2’160 m
Prägung	Ja
Blattanzahl	1’800
Gesamtgrammatur	33.6 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	6.3 cm
Rollendurchmesser	26 cm
Rollenlänge	360 m
Blattlänge	20 cm
Indikator für Zellstoffqualität	2
Länge entfaltet	20 cm
Lagen	2
Rollenbreite	9.4 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	1’137.02 g
Breite entfaltet	9.4 cm
Rollen-Bruttogewicht	1’160.52 g
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540472110	7322540472127	7322540736595
Verpackungsmaterial	none	Shrink	-
Stücke	1	6 (6 CON)	216 (36 TRP)
Höhe	94 mm	282 mm	1’842 mm
Länge	260 mm	520 mm	1’200 mm
Breite	260 mm	260 mm	800 mm
Bruttogewicht	1’160.52 g	7.01 kg	252.29 kg
Nettogewicht	1’137.02 g	6.82 kg	245.6 kg
Volumen	6.35 dm3	38.13 dm3	1.77 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	6

Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced

120272

Fasertyp	Recycled

Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced

120272

Kompatible Produkte



Tork Jumbo Toilet Roll Disp Metal White
246040



Tork Jumbo Toilet Roll Dispenser White
554000



Tork Jumbo Toilet Roll Dispenser Black
554008

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)

Tork Jumbo Toilettenpapier Advanced

120272

- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 19-04-2019 Datum der Überarbeitung: 28-09-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Lilla Edet - SE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz