Tork Kleinrollen Toilettenpapier – 2-lagig

110771



Beschreibung

Verwöhnen Sie Ihre Gäste mit Komfort wie zu Hause – mit dem Advanced Tork Kleinrollen Toilettenpapier. Dieses Toilettenpapier ist die perfekte Wahl für Waschräume mit geringer Besucherfrequenz, bei denen Kosten und Leistungsfähigkeit entscheidend sind.

- Extralange Rolle: selteneres Nachfüllen spart Wartungszeit
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck
- Toilettenpapier für ein effektives Preis-Leistungs-Verhältnis

Produktzertifikate

EU Ecolabel : SE/004/001

The mark of responsible forestry

blauer-engel.de/uz5

Angaben zum Produkt

System	T4
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	1’440 m
Prägung	Ja
Blattanzahl	400
Gesamtgrammatur	34.2 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	4.2 cm
Rollendurchmesser	12 cm
Rollenlänge	48 m
Blattlänge	12 cm
Indikator für Zellstoffqualität	2
Lagen	2
Rollenbreite	9.4 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	154.31 g
Rollen-Bruttogewicht	158.46 g
Innendurchmesser der Rolle	4 cm
Fasertyp	Recycled
Duft	none

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7310791057644	7310791057651	7322541476018
Verpackungsmaterial	none	Plastic	-
Stücke	1	30 (30 CON)	1260 (42 TRP)
Höhe	94 mm	282 mm	1’842 mm
Länge	120 mm	576 mm	1’200 mm
Breite	120 mm	235 mm	800 mm
Bruttogewicht	158.46 g	4.79 kg	201.1 kg
Nettogewicht	154.31 g	4.63 kg	194.43 kg
Volumen	1.35 dm3	38.17 dm3	1.6 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	7

Tork Kleinrollen Toilettenpapier – 2-lagig

110771

Tork Kleinrollen Toilettenpapier – 2-lagig

110771

Kompatible Produkte



Tork Conventional Toilet Roll Disp White
557000



Tork Conventional Toilet Roll Disp Black
557008

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)

Tork Kleinrollen Toilettenpapier – 2-lagig

110771

- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem Blauen Engel 40635 ausgezeichnet.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 21-06-2021 Datum der Überarbeitung: 23-10-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Ortmann - AT -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz