Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal – 1-lagig

110163



Beschreibung

Das Tork Mini Jumbo-System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal 1-lagig bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und ist ideal für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz.

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ein preisgünstiges Papier mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis

Produktzertifikate

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

Angaben zum Produkt

System	T2
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	2’880 m
Prägung	Ja
Blattanzahl	1’200
Gesamtgrammatur	26.5 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	6.3 cm
Rollendurchmesser	18.8 cm
Rollenlänge	240 m
Blattlänge	20 cm
Indikator für Zellstoffqualität	3A
Länge entfaltet	20 cm
Lagen	1
Rollenbreite	9.4 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	597.84 g
Breite entfaltet	9.4 cm
Rollen-Bruttogewicht	620.67 g

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540472134	7322540472141	7322540736816
Verpackungsmaterial	none	Shrink	-
Stücke	1	12 (12 CON)	432 (36 TRP)
Höhe	94 mm	188 mm	1’842 mm
Länge	188 mm	564 mm	1’200 mm
Breite	188 mm	376 mm	800 mm
Bruttogewicht	620.67 g	7.5 kg	269.86 kg
Nettogewicht	597.84 g	7.17 kg	258.27 kg
Volumen	3.32 dm3	39.87 dm3	1.77 m3
Lagen pro Palette	-	-	9
TRP pro Lage	-	-	4

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal – 1-lagig

110163

Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm
Fasertyp	Mixed (Virgin/Recycled)

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal – 1-lagig

110163

Kompatible Produkte



Tork Mini Jumbo TR Disp Metal White
247040



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp SS
460006



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp White
555000



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp Black
555008

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischfasern Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischfasern und recycelte Fasern Im Tissue-Herstellungsprozess werden sowohl Frischfasern als auch Altpapier verwendet. Die Wahl des Zellstoffes hängt von denProduktanforderungen und der Verfügbarkeit des Zellstoffes ab, so dass er stets auf effizienteste Weise verwendet wird. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapierswird für jedes Produkt individuell getroffen,je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfaserzellstoff wird aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.Das Bleichen von Zellstoff, der

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal – 1-lagig

110163

	für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Es gibt zwei verschiedene Methoden, die heute zum Bleichen von Frischfaserzellstoff angewendet werden: Das ECF-Verfahren (frei von elementarem Chlor), bei dem Chlordioxid verwendet wird, und das TCF-Verfahren (total chlorfrei), bei dem Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid zum Einsatz kommen. Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.

Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Universal – 1-lagig

110163

Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 01-12-2021 Datum der Überarbeitung: 23-10-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Lilla Edet - SE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz