Tork Papier toilette Mini Jumbo extra doux Premium - 3 plis

110255



Description

Le système Mini Jumbo Tork garantit efficacité et réduction des coûts, offrant beaucoup plus de papier toilette que les rouleaux standards. Le papier toilette mini Jumbo Tork Premium 3 plis concilie performances, apparence et toucher exceptionnels. Il convient pour les sanitaires à fréquentation moyenne à élevée.

- Papier extra doux luxueux et éclatant pour une impression durable
- Grande capacité : moins d'entretien et de risque de manquer de papier
- Motif attrayant : conçu pour faire bonne impression

Certifications de produits

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

Détails du produit

Système	T2
Couleur	Blanc
Longueur par boîte	1 440 m
Gaufrage	Oui
Nombre de feuilles	600
Grammage total	46,5 g
Impression	Non
Diamètre du rouleau	18,7 cm
Longueur du rouleau	120 m
Longueur de feuille	20 cm
Indicateur de qualité de pâte cellulose	3A
Pli	3
Largeur du rouleau	9,7 cm
Poids net rouleau/pièce	541,26 g
Poids brut rouleau	558,45 g
Diamètre intérieur du mandrin	5,9 cm
Type de fibre	Mixed (Virgin /Recycled)

Données d'expédition

	Unité consommateur (CON)	Unité de transport (TRP)	Palette (PAL)
EAN	7322540312010	7322540312027	7322540326949
Matériaux d'emballage	none	Carton	-
Pièces	1	12 (12 CON)	432 (36 TRP)
Hauteur	97 mm	209 mm	2 031 mm
Longueur	187 mm	567 mm	1 200 mm
Largeur	187 mm	380 mm	800 mm
Poids brut	558,45 g	7,19 kg	258,77 kg
Poids net	541,26 g	6,5 kg	233,82 kg
Volume	3,39 dm3	45,03 dm3	1,62 m3
Couches par palette	-	-	9
TRP par couches	-	-	4

Tork Papier toilette Mini Jumbo extra doux Premium - 3 plis

110255

Produits compatibles



TORK DIST. MINI P.TOILETTE JUM
247040



Tork Distrib Papier Toilette Mini Jumbo
460006



TORK DIST. MINI P.TOILETTE JUM
555000



Tork Dist. Mini P.toilette Jumbo
555008

L’information environnementale

Contenu

Ce produit est fabriqué à partir de

Fibres vierges

Fibres recyclées

Produits chimiques

Le matériau d’emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.

Matériau

Fibres vierges et fibres recyclées

Dans le cadre du processus de fabrication, on utilise aussi bien des fibres vierges que du papier de récupération. Le choix de la pâte dépend des exigences propres au produit et de la disponibilité de celle-ci, de manière à l’utiliser le plus efficacement possible.

Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois.

Le papier de récupération fait l’objet d’un haut niveau d’exigence en matière de qualité et de pureté, à chaque étape de la chaîne (collecte, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques.

Les fibres recyclées sont produites à partir de différents types de papier de récupération collecté, tels que journaux, magazines, papier brouillon ou poubelle, gobelets, briques et briquettes en carton, cartons d’emballage et serviettes en papier. Le choix de la qualité du papier recyclé est fonction du produit et des exigences spécifiques de performance et de blancheur qui lui sont propres. Le papier est dissous dans l’eau, lavé et traité chimiquement à haute température, puis filtré pour en éliminer les impuretés.

Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques durant lesquels les fibres de cellulose sont triées et la lignine et autres résidus éliminés.Le blanchiment de la pâte, qui intervient dans la fabrication des mouchoirs, est avant tout un processus visant à éliminer les substances susceptibles d’altérer les propriétés essentielles du produit fini, notamment la pureté, l’ absorption, la solidité et la couleur de la pâte. Pour blanchir la pâte de fibres vierges, on utilise de nos jours deux techniques différentes : le procédé ECF (« elementary chlorine free », sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore, et la méthode TCF (« totally chlorine free », totalement sans chlore), qui fait intervenir l’ozone, l’oxygène et le peroxyde d’hydrogène.

La pâte recyclée est blanchie à l’aide d’agents non chlorés (peroxyde d’hydrogène et hydrosulfite de sodium).

Tork Papier toilette Mini Jumbo extra doux Premium - 3 plis

110255

Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agents de résistance à l'état humide (pour les papiers d'essuyage et essuie-mains) • Agents de résistance à l'état sec (utilisés en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les papiers d'essuyage) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'azurants optiques mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adoucissants pour les produits d'hygiène pour les professionnels. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l' hygiène tout au long des étapes de production, stockage et transport. Afin de maintenir un processus stable et la qualité du produit, la procédure de fabrication du papier est soutenue par les processus/produits chimiques suivants : • agents antimousse (surfactants et agents dispersants) • contrôle du pH (hydroxyde de sodium et acide sulfurique) • adjuvants de rétention (produits chimiques contribuant à l'agglomération des petites fibres pour éviter la perte de fibres) • Enduits chimiques (qui aident à contrôler le crêpage du papier pour le rendre doux et absorbant) Pour réutiliser les fibres cassées et utiliser les fibres recyclées, nous utilisons : • Adjuvant de mise en pâte (produits chimiques aidant à la remise en pâte d'un papier résistant mouillé) • Floculants chimiques (qui aident à nettoyer les encres d'impression et charges du papier recyclé) • Agents de blanchiment (pour augmenter la clarté de la pâte du papier recyclé) Pour le nettoyage de nos eaux usées, nous utilisons des floculants et des nutriments pour le traitement biologique pour assurer qu'aucun impact négatif sur la qualité de l'eau ne provient de nos usines.
Certification environnementale	Ce produit est certifié Écolabel européen avec le numéro de certificat SE/004/001. Ce produit est certifié FSC® avec le numéro de certicat SA-COC-008266.
Conditionnement	Respect de la Directive sur les emballages et les déchets d'emballage (94/62/EC) : Oui
Date de création d'article et dernière date de révision	Date de publication : 12-10-2020 Date de révision : 06-11-2026
Production	Ce produit est fabriqué à l'usine Cuijk - NL et certifié selon les systèmes de certification ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 et FSC Chain-Of-Custody.
Destruction	Ce produit peut être traité dans les égouts ordinaires de la communauté.

Tork Papier toilette Mini Jumbo extra doux Premium - 3 plis

110255

Essity France (SAS), 151 bd Victor Hugo - 93400 St Ouen - France