Tork Midi Toilettenpapier Advanced

127530



Beschreibung

Der Tork Doppelrollenspender für Midi Toilettenpapier ist ein modernes, leistungsfähiges System und eignet sich ideal für gering oder durchschnittlich frequentierte Waschräume, die den Fokus auf die Kundenzufriedenheit legen. Es ist äußerst effizient und stellt sicher, dass Ihren Gästen stets Toilettenpapier zur Verfügung steht. Tork Midi Toilettenpapier in Advanced-Qualität bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Kompakte Midi Rollen
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck

Produktzertifikate

TORK EASY HANDLING®

EU Ecolabel www.ecolabel.eu EU Ecolabel : SE/004/001

FSC www.fsc.org FSC® C003255 The mark of responsible forestry

Angaben zum Produkt

System	T6
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	2’700 m
Prägung	Ja
Gesamtgrammatur	31 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	3.7 cm
Rollendurchmesser	13.2 cm
Rollenlänge	100 m
Indikator für Zellstoffqualität	2
Lagen	2
Rollenbreite	9.9 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	306.9 g
Breite entfaltet	9.9 cm
Rollen-Bruttogewicht	316.41 g
Innendurchmesser der Rolle	3.5 cm
Fasertyp	Recycled

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322540475876	7322540475883	7322540736557
Verpackungsmaterial	none	Karton	-
Stücke	1	27 (27 CON)	972 (36 TRP)
Höhe	99 mm	314 mm	2’034 mm
Länge	132 mm	403 mm	1’200 mm
Breite	132 mm	403 mm	800 mm
Bruttogewicht	321.85 g	9.18 kg	330.59 kg
Nettogewicht	306.9 g	8.29 kg	298.31 kg
Volumen	1.73 dm3	51 dm3	1.84 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	6

Tork Midi Toilettenpapier Advanced

127530

Kompatible Produkte



Tork Twin Mid-size Toilet Roll Disp Whi
557500



Tork Twin Mid-size Toilet Roll Disp Bla
557508

Umweltinformationen

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)

Tork Midi Toilettenpapier Advanced

127530

- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 23-08-2019 Datum der Überarbeitung: 23-10-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Cuijk - NL -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz