Tork weiches Mini Jumbo Toilettenpapier Premium

110253



Beschreibung

Das Tork Mini Jumbo System steht für Zeiteffizienz und Kostenreduzierung und bietet viel mehr Toilettenpapier als Standardrollen. Tork Mini Jumbo Toilettenpapier Premium 2-lagig besticht durch hochwertige Optik, ein angenehmes Gefühl und hohe Leistung und ist ideal für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz.

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck
- Weiches, besonders helles Papier hinterlässt einen langanhaltenden Eindruck

Produktzertifikate

EU Ecolabel : SE/004/001

FSC® C003255

Angaben zum Produkt

System	T2
Farbe	Weiß
Länge pro Kiste	2’040 m
Prägung	Ja
Blattanzahl	850
Gesamtgrammatur	33.6 g
Druck	Nein
Kern-Außendurchmesser	6.3 cm
Rollendurchmesser	18.8 cm
Rollenlänge	170 m
Blattlänge	20 cm
Indikator für Zellstoffqualität	2
Länge entfaltet	20 cm
Lagen	2
Rollenbreite	9.7 cm
Rolle/Stück Nettogewicht	554.06 g
Breite entfaltet	9.7 cm
Rollen-Bruttogewicht	577.62 g
Innendurchmesser der Rolle	5.9 cm

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7310791268484	7310791268491	7322540053074
Verpackungsmaterial	none	Karton	-
Stücke	1	12 (12 CON)	432 (36 TRP)
Höhe	97 mm	304 mm	1’974 mm
Länge	188 mm	392 mm	1’200 mm
Breite	188 mm	386 mm	800 mm
Bruttogewicht	577.62 g	7.34 kg	264.1 kg
Nettogewicht	554.06 g	6.65 kg	239.36 kg
Volumen	3.43 dm3	46 dm3	1.9 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	6

Tork weiches Mini Jumbo Toilettenpapier Premium

110253

Fasertyp	Recycled

Tork weiches Mini Jumbo Toilettenpapier Premium

110253

Kompatible Produkte



Tork Mini Jumbo TR Disp Metal White
247040



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp SS
460006



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp White
555000



Tork Mini Jumbo Toilet Roll Disp Black
555008

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

Tork weiches Mini Jumbo Toilettenpapier Premium

110253

Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 19-04-2019 Datum der Überarbeitung: 23-10-2026
Produktion	Dieses Produkt wird im Lilla Edet - SE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

Tork weiches Mini Jumbo Toilettenpapier Premium

110253

Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz